



### Syntetisk PAO baseret industri gearolie

#### ANVENDELSE

Lukkede gear  
Lejer  
Gear koblinger

- CARTER SH er udviklet specielt til smøring af lukkede industrigear som arbejder under ekstrem belastning og vanskelige driftsforhold med høje og lave temperaturer. CARTER SH giver maksimal beskyttelse mod micropitting og ridser i:
  - kuglelejer
  - kraftigt belastede lejer og gearkoblinger

#### Internationale specifikationer

- DIN 51517 - 3 CLP
- ISO 12925-1 CKSMP
- AISI 224
- CINCINNATI MILACRON
- DAVID BROWN
- SIEMENS-FLENDER (VG 150 to VG 680)
- USINOR FT 161
- MÜLLER WEINGARTEN
- AGMA 9005 - E02

#### KUNDEFORDELE

- Fremragende beskyttelse ved både høje og lave temperaturer mod micropitting og rivninger (høj GFT klasse).
- Fremragende EP- (Extreme Pressure) og anti-slitage egenskaber.
- Meget højt naturligt viskositetsindeks: høj forskydningsstabilitet og lav friktionskoefficient.
- God kompatibilitet med pakninger samt metaller, som indeholder kobber.
- Meget lavt flydepunkt som giver god smøring ved lave temperaturer.
- Særlig god modstand mod oxidation.
- Særlig stabil og god smøring ved høje temperaturer.
- PAO baseret olie har en 2-4 gange længere levetid og holdbarhed end mineralisk baseret olie.
- Fremragende beskyttelse mod rust og korrosion på kobberlegeringer.

**Advarsel: CARTER SH er ikke kompatibel med polyglycolbaserede olier.**

TYPISKE KARAKTERISTIKA	METODE	ENHED	CARTER SH							
			68	100	150	220	320	460	680	1000
Vægtfylde v/15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	850	853	856,5	859,7	861,7	863,3	864,9	869,5
Viskositet v/40 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	68	100	147,9	220,1	313,8	454,7	676,8	997,8
Viskositet v/100 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	11.5	15.3	19,4	26,2	34,6	46,6	64,0	85,6
Viskositetsindex	ISO 2909		154	153	150	152	155	160	165	169
Flammepunkt	ISO 2592	°C	242	255	235	242	242	248	250	229
FZG Micropitting	FVA 54 IIV	-	-	-	-	10 +	10 +	10 +	10 +	10 +
FZG A/8.3/90	DIN 51 354/2	-	>12	>12	> 13	> 13	> 13	> 13	> 13	> 13
Flydepunkt	ISO 3016	°C	-48	-45	- 45	- 45	- 42	- 40	- 39	- 28

\* De ovenstående egenskaber er opnået med normal tolerance under produktionen og udgør ikke en specifikation. Variationer, der ikke påvirker produktets ydelse, skal forventes under normal fremstilling og ved forskellige blandingsstationer